

## GABINETE MODULAR AUTOSOPORTADO PARA BATERIAS FRONTALES ENERGY TECH

### 1. CARACTERÍSTICAS GENERALES.

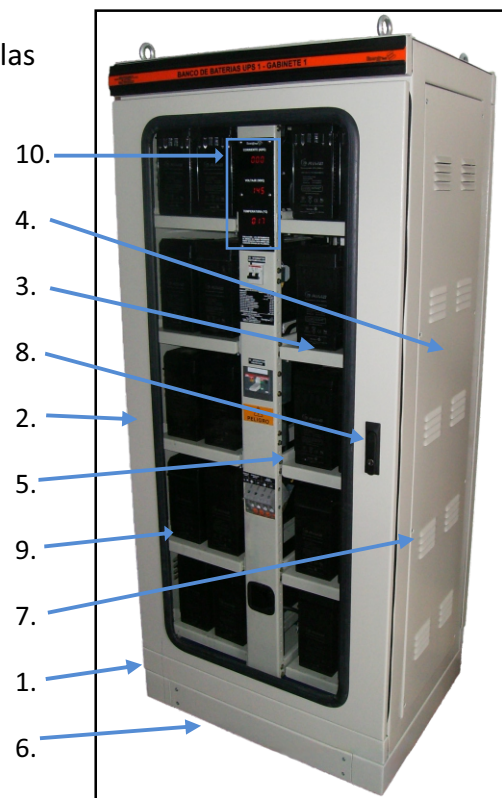
La necesidad de optimizar espacios y costos, para responder a las exigencias arquitectónicas, ambientales y normativas de las modernas industrias e instalaciones, encuentra plena correspondencia en las características con la que se ha diseñado la línea de gabinetes ENERGY TECH.

Nuestra amplia experiencia en el campo electromecánico nos ha demostrado que la vida útil de un gabinete, su confiabilidad, bajos costos de operación y mantenimiento, dependen no solo de la calidad y tecnología de los equipos eléctricos con que se constituye el sistema sino también la calidad de la metalmecánica, el proceso de pintura, el grado de protección y los accesorios asociados a los gabinetes.

#### 1.1. CARACTERISTICAS ESPECÍFICAS.

Los gabinetes ENERGY TECH, están compuestas de las siguientes partes:

1. Acceso de cables.
2. Estructura soldada.
3. Bandejas corredizas para baterías.
4. Tapas laterales.
5. Soporte modulares.
6. Base soporte
7. Celocias entrada y salida de aire.
8. Puerta, chapa tres punto con cable.
9. Vidrio panorámico.
10. Instrumentación digital (temperatura, voltaje y corriente).



Ensamble sencillo

Estructura robusta

Acabado de primera calidad

Pintura electrostática libre de TGIC



C008/2372

1. Acceso de cables ubicado en la parte inferior y/o superior según el requerimiento del cliente con tapas metálicas que pueden ser removida en sitio o perforada con gran facilidad.
2. Estructura fabricada en lamina de acero calibre 12(2,5 mm), Puertas y bandeja CR 14, Tapas laterales y posterior calibre 16 (1,5mm) o según requerimientos del cliente. El ensamble de los perfiles modulares (25M) se realiza usando soldadura TIG y MIG conformando un conjunto de gran resistencia estructural. El acabado de las superficies se hace puliendo los puntos de unión para evitar puntos cortantes, se realiza el proceso de limpieza que incluye tratamiento de desengrase y aplicación de pintura electrostática libre de TGIC horneada con espesor de película controlado normalmente de 70 micras, esto lo hace especialmente resistente a la corrosión en ambientes severos tropicales.
3. Bandejas corredizas para baterías fabricadas en lamina de acero calibre 14 (2,0 mm) o según los requerimientos del cliente, para el montaje se implementa.
4. Tapas laterales y posterior en lamina de acero calibre 16 (1,5mm) desmontables para tener acceso a los equipos y barrajes durante el montaje o mantenimiento.
5. Sistema de perfiles modulares (25 mm) que permiten variar la profundidad o altura según las necesidades del usuario final.
6. En el piso se han implementado la base con perfiles laterales para anclaje al piso, el cual adicionalmente evita que la estructura del gabinete se deteriore por la humedad del sitio y permite la fácil manipulación.
7. Celosías de entrada y salida para ventilación de las baterías.
8. Puerta fabricada en lamina de acero calibre 14 (2,0mm) y/o con vidrio templado de 4mm, según la necesidad del cliente, es totalmente desmontable, se instalan bisagras en la parte superior tipo pin lo cual permite una apertura de mas de 110 grados, cerraduras con llave de cierre de tres puntos, a la puerta se le implementa un perno M6 soldado que permite aterrizar la estructura en su conjunto.
9. Vidrio panorámico para visualización e inspección de las baterías, lectura de las variables eléctricas sin necesidad de abrir la puerta del gabinete.
10. Medición de las tres más importantes variables eléctricas para los bancos de baterías, temperatura de trabajo mediante termocupla, voltaje del banco de baterías y corriente de carga o descarga según sea el ciclo de trabajo. Opcional con Kit de comunicaciones para gestión remota protocolo Modbus ó TCP/IP.



C008/2372

## 1.2 PLACA DE CARACTERÍSTICAS

Cada gabinete lleva en el interior una placa de características con los datos del gabinete y los espacios disponibles para los datos del sistema eléctrico que se instale de acuerdo con RETIE, si la placa es removida, el gabinete pierde la garantía ya que lleva el serial para realizar la trazabilidad del producto.

## 1.3 DIMENSIONES Y PESO

Este gabinete ha sido fabricado y ensamblado con altos estándares de calidad por personal calificado de nuestra fábrica, cualquier inquietud no dude en contactarnos:

Referencia	Alto A (mm)	Ancho B (mm)	Profundidad C (mm)	Peso aprox. (Kg)
GBF-10-50/100	1800	600	600	180Kg
GBF-20-50/100	1800	800	600	200Kg
GBF-24-50/100	1800	1100	600	250Kg

### Referencia Solicitud:

#### GBF-20-50/100

GBF : Gabinete Baterías Frontal es

20 : Número máximo de baterías (Este modelo puede alojar 16,18 y 20 baterías)

50/100: Capacidad de las baterías (Este modelo aloja de 50 Ah y 100Ah)



C008/2372

## 1.4 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	REQUERIDO
1.	Fabricante		Energy Technologies S.A.S
2.	País de fabricación		COLOMBIA
3.	Normas		- American National Standards Institute (ANSI) - Canadian Standards Association (CSA) - Electrical Testing Laboratories (ETL) - Institute of Electrical and Electronics Engineers (IEEE) - National Electrical Code (NEC - NFPA 70) - National Electrical Manufacturers Association (NEMA) - National Fire Protection Association (NFPA) - ISO 9001 - 2008 - Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas (RETIÉ)
4.	Referencia del equipo		GBF10-50/100
5.	Tensión nominal de operación	Vcc	140
6.	Tolerancia de tensión de	%	±10
7.	Capacidad de corriente	Acc	100
8.	Sobrecarga máxima permanente	%In	110
9.	Regulación de Corriente	%	±1
10.	Corriente de cortocircuito	kA	10
11.	Temperatura de funcionamiento	°C	0 a 50
12.	Nivel de protección panel	IP	21
13.	Equipos auxiliares		Bornes Conexión Baterías Principales Bornes Conexión Baterías Auxiliares
14.	Dimensiones	mm	Alto: 1800 Ancho: 600 Profundidad: 600
15.	Peso neto	Kg	180
16.	Instrumentación		Temperatura Baterías Voltaje Baterías Corriente Carga/Descarga Baterías
17.	Protecciones		Interruptor MCCB Baterías Principales Interruptor MCCB Baterías Auxiliares Interruptor MCB Instrumentación Marca ABB, Siemens o similar.
18.	Estructura metálica	CR	12 (2.5 mm)
19.	Puerta	CR	Vidrio Panorámico Templado de Seguridad de 4 mm
20.	Bandejas	CR	14 (2mm)
21.	Tapas	CR	16 (1.5 mm)
22.	Pintura		Electrostática Horneada Libre de TGIC
23.	Color	RAL	7032 (Beige) ó 7035 (Gris) ó pintado según requerimientos especiales



C008/2372

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	REQUERIDO
1.	Fabricante		Energy Technologies S.A.S
2.	País de fabricación		COLOMBIA
3.	Normas		- American National Standards Institute (ANSI) - Canadian Standards Association (CSA) - Electrical Testing Laboratories (ETL) - Institute of Electrical and Electronics Engineers (IEEE) - National Electrical Code (NEC - NFPA 70) - National Electrical Manufacturers Association (NEMA) - National Fire Protection Association (NFPA) - ISO 9001 - 2008 - Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas (RETE)
4.	Referencia del equipo		GBF-20-50/100
5.	Tensión nominal de operación	Vcc	240
6.	Tolerancia de tensión de	%	±10
7.	Capacidad de corriente	Acc	100
8.	Sobrecarga máxima permanente	%In	110
9.	Regulación de Corriente	%	±1
10.	Corriente de cortocircuito	kA	10
11.	Temperatura de funcionamiento	°C	0 a 50
12.	Nivel de protección panel	IP	21
13.	Equipos auxiliares		Bornes Conexión Baterías Principales Bornes Conexión Baterías Auxiliares
14.	Dimensiones	mm	Alto: 1800 Ancho: 800 Profundidad: 600 (Fabricado según requerimientos especiales)
15.	Peso neto	Kg	200
16.	Instrumentación		Temperatura Baterías Voltaje Baterías Corriente Carga/Descarga Baterías
17.	Protecciones		Interruptor MCCB Baterías Principales Interruptor MCCB Baterías Auxiliares Interruptor MCB Instrumentación Marca ABB, Siemens o similar.
18.	Estructura metálica	CR	12 (2.5 mm)
19.	Puerta	CR	Vidrio Panorámico Templado de Seguridad de 4 mm
20.	Bandejas	CR	14 (2mm)
21.	Tapas	CR	16 (1.5 mm)
22.	Pintura		Electrostática Horneada Libre de TGIC
23.	Color	RAL	7032 (Beige) ó 7035 (Gris) ó pintado según requerimientos especiales



C008/2372

ITEM	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	REQUERIDO
1.	Fabricante		Energy Technologies S.A.S
2.	País de fabricación		COLOMBIA
3.	Normas		- American National Standards Institute (ANSI) - Canadian Standards Association (CSA) - Electrical Testing Laboratories (ETL) - Institute of Electrical and Electronics Engineers (IEEE) - National Electrical Code (NEC - NFPA 70) - National Electrical Manufacturers Association (NEMA) - National Fire Protection Association (NFPA) - ISO 9001 - 2008 - Reglamento Técnico de Instalaciones Eléctricas (RETIE)
4.	Referencia del equipo		GBF-24-50/100
5.	Tensión nominal de operación	Vcc	288
6.	Tolerancia de tensión de	%	±10
7.	Capacidad de corriente	Acc	100
8.	Sobrecarga máxima permanente	%In	110
9.	Regulación de Corriente	%	±1
10.	Corriente de cortocircuito	kA	10
11.	Temperatura de funcionamiento	°C	0 a 50
12.	Nivel de protección panel	IP	21
13.	Equipos auxiliares		Bornes Conexión Baterías Principales Bornes Conexión Baterías Auxiliares
14.	Dimensiones	mm	Alto: 1800 Ancho: 1100 Profundidad: 600 (Fabricado según requerimientos especiales)
15.	Peso neto	Kg	250
16.	Instrumentación		Temperatura Baterías Voltaje Baterías Corriente Carga/Descarga Baterías
17.	Protecciones		Interruptor MCCB Baterías Principales Interruptor MCCB Baterías Auxiliares Interruptor MCB Instrumentación Marca ABB, Siemens o similar.
18.	Estructura metálica	CR	12 (2.5 mm)
19.	Puerta	CR	Vidrio Panorámico Templado de Seguridad de 4 mm
20.	Bandejas	CR	14 (2mm)
21.	Tapas	CR	16 (1.5 mm)
22.	Pintura		Electrostática Horneada Libre de TGIC
23.	Color	RAL	7032 (Beige) ó 7035 (Gris) ó pintado según requerimientos especiales



C008/2372